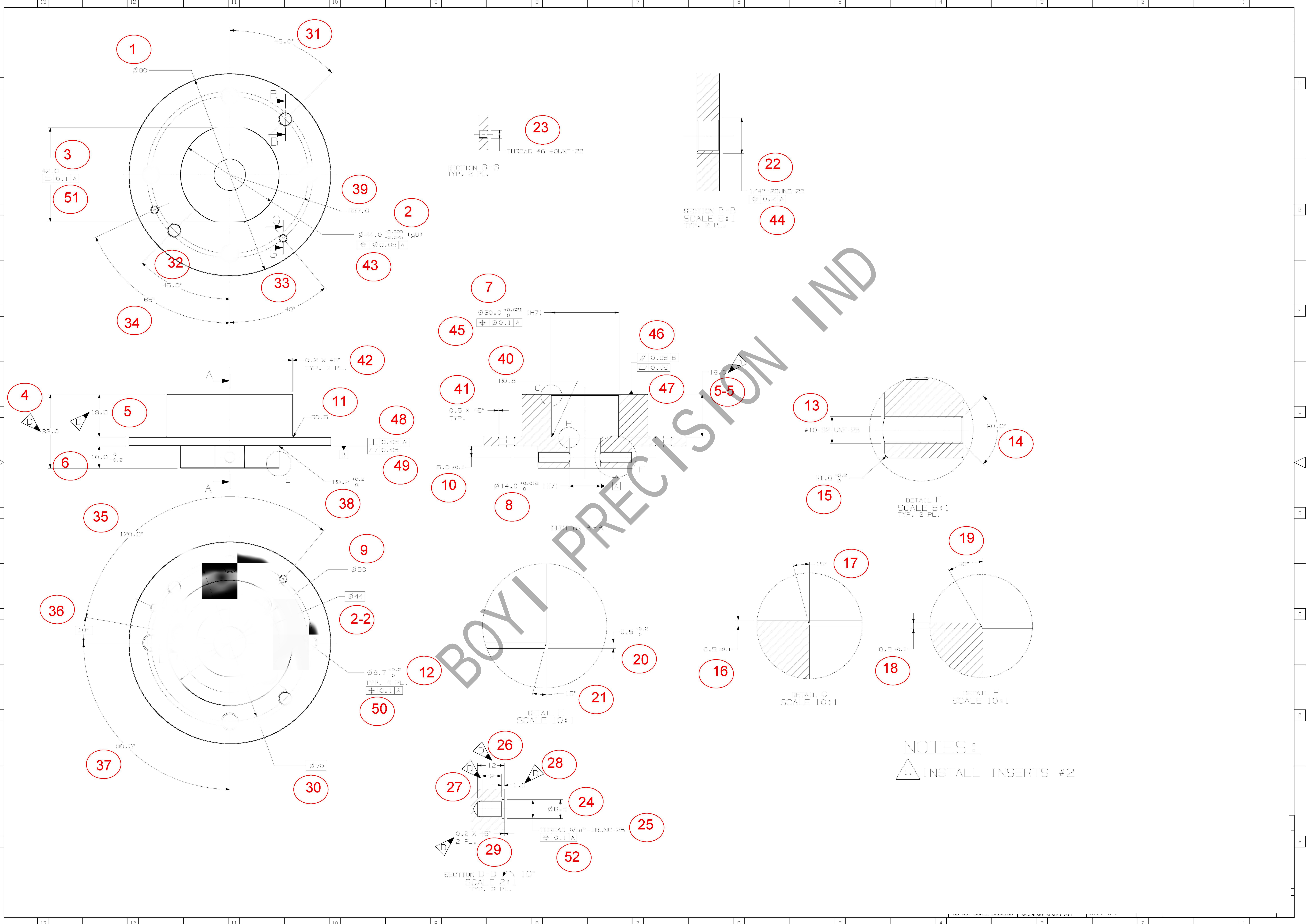




Dongguan Boyi Precision Ind. Co., Ltd

Inspection Report

Drawing Number: Order Qty: 100PCS QC: 11PCS										Customer : Submission No : Material Spec :AISI 316					Date: 2025/1/9 Cavity / Tool # : Measurement:					New: Revised: Resubmission:	
DRAWING SPECIFICATIONS					INSPECTION RESULTS											INSPECTION ANALYSIS				Inspection Method Remarks	
					Sample Number					Deviation from Nominal					Mean	% Tolerance		Acc/Rej			
ITEM	LOCATION	NOMINAL	+TOL	-TOL	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5			UPPER	LOWER	HIGH	LOW	
	1	90	0.5	0.5	90.000	90.000	90.010	90.020	90.000	0.000	0.000	0.010	0.020	0.000	90.006	4%	0%			A	
	2	44.0	-0.009	0.025	43.990	43.990	43.990	43.995	43.995	-0.010	-0.010	-0.010	-0.005	-0.005	43.992	0%	-40%			J	
	(2-2)	44.0	-0.009	0.025	43.990	43.990	43.990	43.995	43.995	-0.010	-0.010	-0.010	-0.005	-0.005	43.992	0%	-40%			J	
	3	42.0	0.2	0.2	42.010	42.010	42.010	42.000	42.000	0.010	0.010	0.010	0.000	0.000	42.006	5%	0%			A	
	4	33.0	0.2	0.2	32.970	32.970	32.980	32.970	32.990	-0.030	-0.030	-0.020	-0.030	-0.010	32.976	0%	15%			A	
	5	19.0	0.2	0.2	19.010	19.010	19.010	19.020	19.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.010	19.012	10%	0%			H	
	(5-5)	19.0	0.2	0.2	19.010	19.010	19.010	19.020	19.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.010	19.012	10%	0%			H	
	6	10.0	0.0	0.2	9.900	9.910	9.910	9.910	9.920	-0.100	-0.090	-0.090	-0.090	-0.080	9.910	--	50%			H	
	7	30.0	0.21	0.0	30.010	30.010	30.010	30.015	30.015	0.010	0.010	0.010	0.015	0.015	30.012	7%	--			J	
	8	14.0	0.018	0.0	PIN GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--			PG	
	9	56.0	0.5	0.5	56.020	55.980	55.980	55.990	55.990	0.020	-0.020	-0.020	-0.010	-0.010	55.992	4%	4%			A	
	10	5.0	0.1	0.1	4.980	4.990	5.010	4.970	4.990	-0.020	-0.010	0.010	-0.030	-0.010	4.988	10%	30%			2.5P	
	11	R0.5	--	--	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	12	6.7	0.2	0.0	PIN GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--			PG	
	13	#10-32-UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	14	90°	--	--	90°	90°	90°	90°	90°	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	15	R1.0	0.2	0.0	R1.0	R1.0	R1.0	R1.0	R1.0	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	16	0.5	0.1	0.1	0.498	0.490	0.495	0.496	0.491	-0.002	-0.010	-0.005	-0.004	-0.009	0.494	0%	10%			2.5P	
	17	15°	--	--	15°	15°	15°	15°	15°	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	18	0.5	0.1	0.1	0.515	0.512	0.550	0.510	0.508	0.015	0.012	0.050	0.010	0.008	0.519	50%	0%			2.5P	
	19	30°	--	--	30°	30°	30°	30°	30°	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	20	0.5	0.2	0.0	0.550	0.560	0.520	0.550	0.520	0.050	0.060	0.020	0.050	0.020	0.540	30%				2.5P	
	21	15°	--	--	15°	15°	15°	15°	15°	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	22	1/4"-20UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	23	#6-40UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	24	8.5	0.5	0.5	8.550	8.570	8.498	8.490	8.510	0.050	0.070	-0.002	-0.010	0.010	8.524	14%	2%			2.5P	
	25	5/16"-18UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG
	26	12	0.5	0.5	12.100	12.150	12.200	12.160	12.170	0.100	0.150	0.200	0.160	0.170	12.156	40%	0%			TG	
	27	9	0.5	0.5	9.150	9.150	9.200	9.120	9.170	0.150	0.150	0.200	0.120	0.170	9.158	40%	0%			TG	
	28	1.0	0.2	0.2	1.050	1.070	1.150	1.120	1.130	0.050	0.070	0.150	0.120	0.130	1.104	75%	0%	Alert		2.5P	
	29	0.2*45°	--	--	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	30	70	0.5	0.5	70.120	70.090	70.100	70.150	70.160	0.120	0.090	0.100	0.150	0.160	70.124	32%	0%			2.5P	

	31	45.0°	--	--	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	32	45.0°	--	--	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	33	40°	--	--	40°	40°	40°	40°	40°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	34	65°	--	--	65°	65°	65°	65°	65°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	35	120.0°	--	--	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	36	10°	--	--	10°	10°	10°	10°	10°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	37	90.0°	--	--	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	38	R0.2	0.2	0.0	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	39	R37.0	--	--	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	40	R0.5	--	--	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	41	0.5*45°	--	--	0.5*45°	0.5*45°	0.5*45°	0.5*45°	0.5*45°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	42	0.2*45°	--	--	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	43		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	44		--	--	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	45		--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	46		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	47		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	48		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	49		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	50		--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	51		--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	52		--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
Surface	Defect description																			
Surface of demention defects :			CRI:		MAJ:		MIN:		Judging result:											
Remark: A (Callipers) H (Heinght gauge) 2.5P (2.5 Time Pro jector) PG (GO/NO go daugge) Q (Other) J (Micrometer) DT (Image mesuring instrument) CMM (Coordinate Measuring Machine) TG (Thread Gauges)																				

Measurement: Shilin jiang

Check:

Approval:

Dongguan Boyi Precision Ind. Co., Ltd

Inspection Report

Drawing Number 4151_D_2 Order Qty: 100PCS QC: 11PCS										Customer : Submission No : Material Spec :AISI 316					Date: 2025/1/9 Cavity / Tool # : Measurement:					New: Revised: Resubmission:		
DRAWING SPECIFICATIONS					INSPECTION RESULTS											INSPECTION ANALYSIS				Inspection Method Remarks		
					Sample Number					Deviation from Nominal					Mean	% Tolerance		Acc/Rej				
ITEM	LOCATION	NOMINAL	+TOL	-TOL	6	7	8	9	10	6	7	8	90	10			UPPER	LOWER	HIGH	LOW		
	1	90	0.5	0.5	90.010	90.010	90.010	90.020	90.020	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	90.014	4%	0%			A		
	2	44.0	-0.009	0.025	43.980	43.980	43.990	43.995	43.980	-0.020	-0.020	-0.010	-0.005	-0.020	43.985	0%	-80%			J		
	(2-2)	44.0	-0.009	0.025	43.980	43.980	43.990	43.995	43.980	-0.020	-0.020	-0.010	-0.005	-0.020	43.985	0%	-80%			J		
	3	42.0	0.2	0.2	42.010	42.010	42.010	42.000	42.000	0.010	0.010	0.010	0.000	0.000	42.006	5%	0%			A		
	4	33.0	0.2	0.2	32.970	32.980	32.980	32.970	32.990	-0.030	-0.020	-0.020	-0.030	-0.010	32.978	0%	15%			A		
	5	19.0	0.2	0.2	18.950	19.010	19.010	18.920	19.010	-0.050	0.010	0.010	-0.080	0.010	18.980	5%	40%			H		
	(5-5)	19.0	0.2	0.2	18.950	19.010	19.010	18.920	19.010	-0.050	0.010	0.010	-0.080	0.010	18.980	5%	40%			H		
	6	10.0	0.0	0.2	9.950	9.920	9.935	9.930	9.920	-0.050	-0.080	-0.065	-0.070	-0.080	9.931	--	40%			H		
	7	30.0	0.21	0.0	30.080	30.010	30.015	30.015	30.015	0.080	0.010	0.015	0.015	0.015	30.027	38%	--			J		
	8	14.0	0.018	0.0	PIN GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--			PG		
	9	56.0	0.5	0.5	56.020	55.980	55.980	55.990	55.990	0.020	-0.020	-0.020	-0.010	-0.010	55.992	4%	4%			A		
	10	5.0	0.1	0.1	4.950	4.990	5.010	4.970	4.990	-0.050	-0.010	0.010	-0.030	-0.010	4.982	10%	50%			2.5P		
	11	R0.5	--	--	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	12	6.7	0.2	0.0	PIN GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--			PG		
	13	#10-32-UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	14	90°	--	--	90°	90°	90°	90°	90°	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	15	R1.0	0.2	0.0	R1.0	R1.0	R1.0	R1.0	R1.0	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	16	0.5	0.1	0.1	0.498	0.490	0.495	0.496	0.491	-0.002	-0.010	-0.005	-0.004	-0.009	0.494	0%	10%			2.5P		
	17	15°	--	--	15°	15°	15°	15°	15°	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	18	0.5	0.1	0.1	0.550	0.512	0.550	0.510	0.508	0.050	0.012	0.050	0.010	0.008	0.526	50%	0%			2.5P		
	19	30°	--	--	30°	30°	30°	30°	30°	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	20	0.5	0.2	0.0	0.550	0.560	0.520	0.550	0.520	0.050	0.060	0.020	0.050	0.020	0.540	30%				2.5P		
	21	15°	--	--	15°	15°	15°	15°	15°	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	22	1/4"-20UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	23	#6-40UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	24	8.5	0.5	0.5	8.550	8.570	8.498	8.490	8.510	0.050	0.070	-0.002	-0.010	0.010	8.524	14%	2%			2.5P		
	25	5/16"-18UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	26	12	0.5	0.5	12.100	12.150	12.200	12.160	12.170	0.100	0.150	0.200	0.160	0.170	12.156	40%	0%			TG		
	27	9	0.5	0.5	9.150	9.150	9.200	9.120	9.170	0.150	0.150	0.200	0.120	0.170	9.158	40%	0%			TG		
	28	1.0	0.2	0.2	1.050	1.070	1.150	1.120	1.130	0.050	0.070	0.150	0.120	0.130	1.104	75%	0%	Alert		2.5P		
	29	0.2*45°	--	--	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	30	70	0.5	0.5	70.120	70.090	70.100	70.150	70.160	0.120	0.090	0.100	0.150	0.160	70.124	32%	0%			2.5P		

	31	45.0°	--	--	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	32	45.0°	--	--	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	33	40°	--	--	40°	40°	40°	40°	40°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	34	65°	--	--	65°	65°	65°	65°	65°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	35	120.0°	--	--	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	36	10°	--	--	10°	10°	10°	10°	10°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	37	90.0°	--	--	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	38	R0.2	0.2	0.0	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	39	R37.0	--	--	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	40	R0.5	--	--	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	41	0.5*45°	--	--	0.5*45°	0.5*45°	0.5*45°	0.5*45°	0.5*45°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	42	0.2*45°	--	--	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	43		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	44		--	--	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	45		--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	46		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	47		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	48		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	49		--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	50		--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	51		--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	52		--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
Surface	Defect description																			
Surface of demention defects :			CRI:		MAJ:		MIN:		Judging result:											
Remark: A (Callipers) H (Heinght gauge) 2.5P (2.5 Time Pro jector) PG (GO/NO go daugge) Q (Other) J (Micrometer) DT (Image mesuring instrument) CMM (Coordinate Measuring Machine) TG (Thread Gauges)																				

Measurement: Shilin jiang

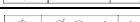
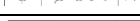
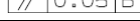
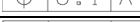
Check:

Approval:

Dongguan Boyi Precision Ind. Co., Ltd

Inspection Report

Drawing Number:4151_D_2 Order Qty: 100PCS QC: 11PCS										Customer : Submission No : Material Spec :AISI 316					Date: 2025/1/9 Cavity / Tool # : Measurement:					New: Revised: Resubmission:	
DRAWING SPECIFICATIONS					INSPECTION RESULTS											INSPECTION ANALYSIS				Inspection Method Remarks	
					Sample Number					Deviation from Nominal						Mean	% Tolerance		Acc/Rej		
ITEM	LOCATION	NOMINAL	+TOL	-TOL	11	12	13	14	15	11	12	13	14	15			UPPER	LOWER	HIGH	LOW	
	1	90	0.5	0.5	90.000	--	--	--	--	0.000	--	--	--	--	90.000	0%	0%			A	
	2	44.0	-0.009	0.025	43.990	--	--	--	--	-0.010	--	--	--	--	43.990	0%	-40%			J	
	(2-2)	44.0	-0.009	0.025	43.990	--	--	--	--	-0.010	--	--	--	--	43.990	0%	-40%			J	
	3	42.0	0.2	0.2	42.010	--	--	--	--	0.010	--	--	--	--	42.010	5%	0%			A	
	4	33.0	0.2	0.2	32.970	--	--	--	--	-0.030	--	--	--	--	32.970	0%	15%			A	
	5	19.0	0.2	0.2	19.010	--	--	--	--	0.010	--	--	--	--	19.010	5%	0%			H	
	(5-5)	19.0	0.2	0.2	19.010	--	--	--	--	0.010	--	--	--	--	19.010	5%	0%			H	
	6	10.0	0.0	0.2	9.900	--	--	--	--	-0.100	--	--	--	--	9.900	--	50%			H	
	7	30.0	0.21	0.0	30.010	--	--	--	--	0.010	--	--	--	--	30.010	5%	--			J	
	8	14.0	0.018	0.0	PIN GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			PG	
	9	56.0	0.5	0.5	56.020	--	--	--	--	0.020	--	--	--	--	56.020	4%	0%			A	
	10	5.0	0.1	0.1	4.980	--	--	--	--	-0.020	--	--	--	--	4.980	0%	20%			2.5P	
	11	R0.5	--	--	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	12	6.7	0.2	0.0	PIN GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			PG	
	13	#10-32-UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	14	90°	--	--	90°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	15	R1.0	0.2	0.0	R1.0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	16	0.5	0.1	0.1	0.498	--	--	--	--	-0.002	--	--	--	--	0.498	0%	2%			2.5P	
	17	15°	--	--	15°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	18	0.5	0.1	0.1	0.515	--	--	--	--	0.015	--	--	--	--	0.515	15%	0%			2.5P	
	19	30°	--	--	30°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	20	0.5	0.2	0.0	0.550	--	--	--	--	0.050	--	--	--	--	0.550	25%				2.5P	
	21	15°	--	--	15°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	22	1/4"-20UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	23	#6-40UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	24	8.5	0.5	0.5	8.550	--	--	--	--	0.050	--	--	--	--	8.550	10%	0%			2.5P	
	25	5/16"-18UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG	
	26	12	0.5	0.5	12.100	--	--	--	--	0.100	--	--	--	--	12.100	20%	0%			TG	
	27	9	0.5	0.5	9.150	--	--	--	--	0.150	--	--	--	--	9.150	30%	0%			TG	
	28	1.0	0.2	0.2	1.050	--	--	--	--	0.050	--	--	--	--	1.050	25%	0%			2.5P	
	29	0.2*45°	--	--	0.2*45°	--	--	--	--	0.2*45°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P	
	30	70	0.5	0.5	70.120	--	--	--	--	0.120	--	--	--	--	70.120	24%	0%			2.5P	

	31	45.0°	--	--	45.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	32	45.0°	--	--	45.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	33	40°	--	--	40°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	34	65°	--	--	65°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	35	120.0°	--	--	120.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	36	10°	--	--	10°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	37	90.0°	--	--	90.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	38	R0.2	0.2	0.0	R0.2	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	39	R37.0	--	--	R37.0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	40	R0.5	--	--	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	41	0.5°45°	--	--	0.5°45°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	42	0.2°45°	--	--	0.2°45°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	43	 0.05 A	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	44	 0.2 A	--	--	0.200	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	45	 0.1 A	--	--	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	46	 0.05 B	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	47	 0.05	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	48	 0.05 A	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	49	 0.05	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	50	 0.1 A	--	--	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	51	 0.1 A	--	--	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
	52	 0.1 A	--	--	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P		
Surface	Defect description																					
	Surface of demention defects :			CRI:		MAJ:		MIN:		Judging result:												
Remark:	A (Callipers) H (Heingt gauge) 2.5P (2.5 Time Pro jector) PG (GO/NO go daugge) O (Other) J (Micrometer) DT (Image mesuring instrument) CMM (Coordinate Measuring Machine) TG (Thread Gauges)																					